



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
অধ্যক্ষের কার্যালয়

সরকারি হরগঙ্গা কলেজ, মুন্সীগঞ্জ

২০১৮-১৯ শিক্ষাবর্ষের ডিগ্রী (পাস) ১ম বর্ষ ইন-কোর্স পরীক্ষার

রুটিন সংক্রান্ত বিজ্ঞপ্তি

তারিখ : ১২/০৫/২০১৯ খ্রি.

সংশ্লিষ্ট সকলের অবগতির জন্য জানানো যাচ্ছে যে, ২০১৮-২০১৯ শিক্ষাবর্ষে ভর্তিকৃত ডিগ্রী (পাস) ১ম বর্ষের ইন-কোর্স পরীক্ষা ২১/০৫/২০১৯ ও ২২/০৫/২০১৯ খ্রিস্টাব্দে নিম্নরূপ সময়সূচী অনুযায়ী অনুষ্ঠিত হবে। উক্ত পরীক্ষায় সংশ্লিষ্ট সকল ছাত্র/ছাত্রীকে অংশ গ্রহণের নির্দেশ দেয়া হলো।

সময়সূচী

দুপুর ১২:০০ টা থেকে ২:০০ টা পর্যন্ত

তারিখ ও বার	পরীক্ষার বিষয়	পত্র
২১/০৫/২০১৯ মঙ্গলবার	স্বাধীন বাংলাদেশের অভ্যুদয়ের ইতিহাস	--
	হিসাববিজ্ঞান/দর্শন/পদার্থবিজ্ঞান	১ম ও ২য়
	রাষ্ট্রবিজ্ঞান/রসায়ন	১ম ও ২য়
	সমাজকর্ম	১ম ও ২য়
২২/০৫/২০১৯ বুধবার	ব্যবস্থাপনা/ইসলাম শিক্ষা/উদ্ভিদবিজ্ঞান	১ম ও ২য়
	অর্থনীতি/প্রাণিবিদ্যা	১ম ও ২য়
	ইসলামের ইতিহাস/গণিত	১ম ও ২য়
	ভূগোল	১ম ও ২য়

প্রতিস্বাক্ষর

অধ্যক্ষ ১২.০৫.১৯

সরকারি হরগঙ্গা কলেজ
মুন্সীগঞ্জ।

আহবায়ক

১ম বর্ষ ডিগ্রী পাস ইন-কোর্স পরীক্ষা কমিটি-২০১৯
সরকারি হরগঙ্গা কলেজ
মুন্সীগঞ্জ।